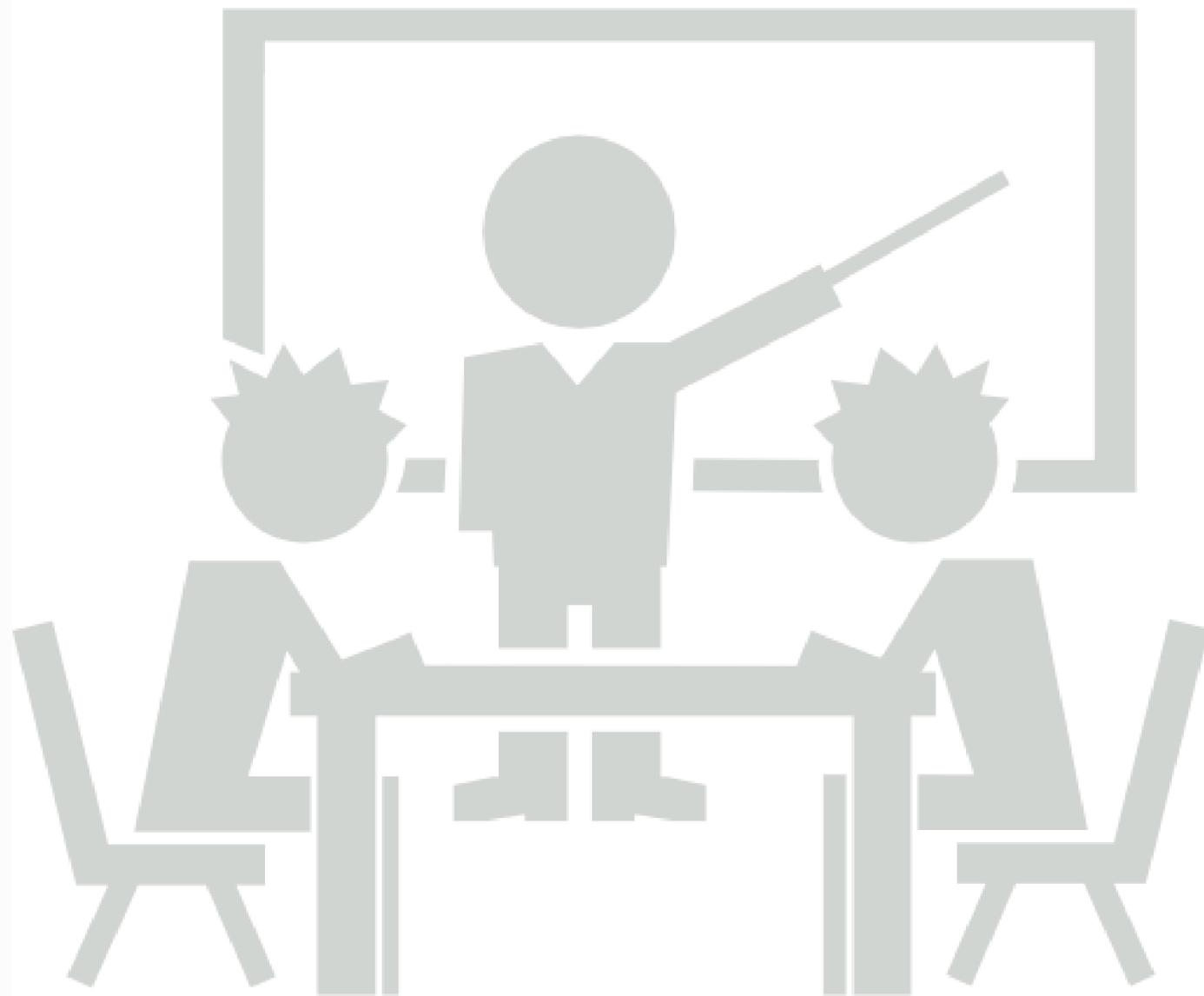


CURSO PROGRAMACIÓN PLC (Intermedio)



**GRUPOS DE
4 A 6
PERSONAS**

CURSO DE PROGRAMACIÓN PARA PLC(INTERMEDIO) TEMARIO

1.-Primeros pasos (Programación en escalera)

- 1.1 Contactos: NC, NA
- 1.2 Bobinas
- 1.3 Marcas: Memoria

2.- Conjunciones lógicas

- 2.1 Compuerta AND
- 2.2 Compuerta OR
- 2.3 Compuerta NOT

3.-Secuencia lógica

- 3.1 Arranque y paro de un motor trifásico
- 3.2 Arranque, paro e inversión de giro de motor trifásico
- 3.3 Arranque,paro y joggeo de motor trifásico

4.-Circuitos lógicos

- 4.1 Lifo última entrada y primera salida
- 4.2 Fifo primera entrada y primera salida

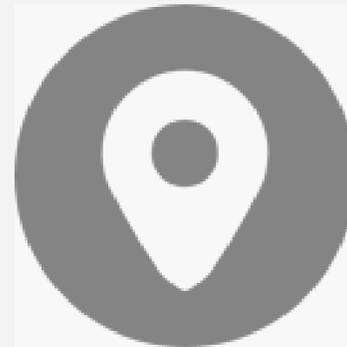
5.-Interfaz-Humano máquina

- 5.1 Estructura HMI
- 5.2 Conexión y comunicación
- 5.3 Pantallas y Menús

6. Ejercicios de conexión y programación

- 6.1 Control de 2 estaciones
- 6.2 Semáforo

SI DESEAS MAS INFORMACIÓN CONTACTÉNOS ...



**Paseos de la amistad #55 ,
Paseos del bosque 54850
Estado de México**



**Oficina:55-20-64-70-58
Móvil :55-12-10-77-01**

EGH CA 
CONTROL AND AUTOMATION

TECHNOLOGY SOLUTIONS
FOR YOUR BUSINESS